

Potrzebne narzędzia:

1. Wiertło koronowe do wykonywania otworów w ściankach studni.
2. Pilarka do drewna, wyrzynarka
3. Wkrętarka do śrub.

**Przygotowanie**

Korpusy studni wykonane są z mieszanki kompozytowej.

Dopuszczone do obciążeń F-900 bez konieczności betonowania.

Zwieńczenia studni o dopuszczalnym nacisku 125 kN zalecane są do umieszczania w chodnikach.

Zwieńczenia studni o dopuszczalnym nacisku 400 kN zalecane są do umieszczania w pasach jezdni.

Zwieńczenia studni o dopuszczalnym nacisku 900 kN zalecane są do umieszczania na lotniskach.

Montaż studni

1. Obliczenie głębokości posadowienia studni:

Studnię należy złożyć razem z płytą denną, korpusem, pokrywą i wymierzyć jej wysokość.

Wymiar ten służy do określenia głębokości wykopu.

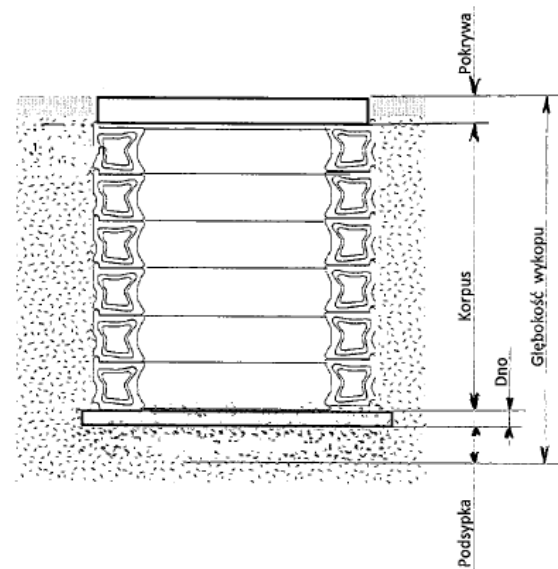
Istnieją dwa sposoby posadowienia korpusu studni.

1. Montaż bez podsypki grysowej, na dobrze zagęszczonym podłożu (trawniki).

2. Montaż na podłożu z gresu 16-22mm - o grubości warstwy:

100mm – dla chodników

300mm - dla jezdni, parkingów itp.



Studnia składa się z sekcji o wys. 75mm (±2mm), co ułatwia dostosowanie jej do indywidualnych potrzeb.

Wysokość korpusu zależy wyłącznie od ilości ułożonych sekcji i może wynosić od 140-3000mm

Sekcje układają się bezpośrednio na siebie tak że się nawzajem "zamykają" (nie skręca się sekcji)

Sekcje mogą być uszczelniane między sobą ogólnie dostępną masą bitumiczną, aby uzyskać szczelność studni.



Montaż ramy oraz pokrywy studni.

- Ramę pokrywy umieszcza się na ostatniej sekcji studni
- Ramę można przykręcić do sekcji wkrętami.
Jeśli zastosowana jest pokrywa ryglowana, sekcja do której jest montowana posiada dostosowane wycięcia do rygli. Rama pokrywy może występować w formie obetonowanej.

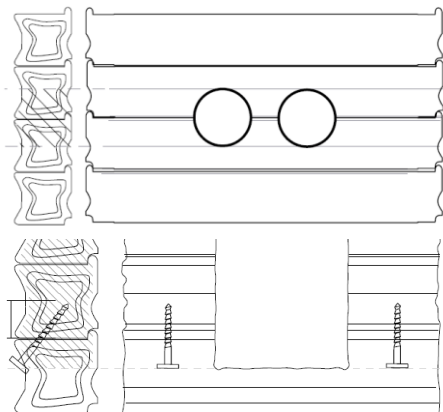
Pokrywa A-15 przeznaczona jest do używania na terenach zielonych
Pokrywa B-125 kN przeznaczona jest do używania chodnikach oraz ścieżkach rowerowych.
Pokrywa 400 kN przeznaczona jest do używania w jezdniach.



Wykonywanie otworów

Aby zapewnić pełną wytrzymałość korpusu, przynajmniej jedna cała sekcja powinna znajdować się pod wykonanym otworem, oraz trzy sekcje nad otworami. Otwory można wykonywać w każdym miejscu studni, o różnych ścianach.

- Otwory do 110mm wykonuje się pomiędzy dwoma sekcjami studni, rys. obok
- Wykonywanie otworów zaleca się robić wiertłem koronkowym do metalu lub pilarką.
- Studnie można zamówić z gotowymi otworami dla rur o średnicy 40,50,60,100,110,140,160mm
- Możliwe jest też zamówienie studni gotowej do nałożenia na istniejącą instalację.



Drugim sposobem wprowadzania rur jest stosowanie płyty adaptacyjnej HDPE o gr.10mm.

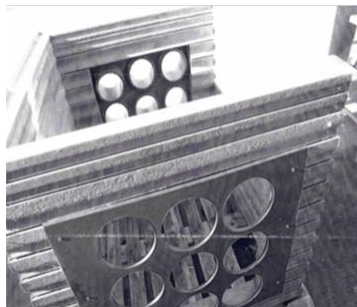
Płyta jest opcjonalnie dostarczana w kpl. ze studnią.

W ścianie studni należy wyciąć otwór o 150mm mniejszy od wymiaru płyty.

Płytę należy przykręcić wkrętami 4x50mm.

Otwory w płycie wykonuje się standardowymi koronkami do drewna.

Uszczelnienie wejść rur można wykonać ogólnie dostępnymi uszczelniaczami budowlanymi.



Poziomowanie studni

Wstępne poziomicowanie wykonuje się podczas układania dna studni. Można wykonać tę czynność za pomocą zagęszczarki.

Po złożeniu całej studni możemy dokonać ostatecznego poziomicowania w zakresie 1-4cm za pomocą zagęszczarki, ubijając korpus studni na każdym rogu .
Zagęszczacz należy całą studnię równomiernie z każdej strony.



System poziomicowania (opcja)

SP-1 składa się z 2 szt. Sekcji, w których istnieje możliwość płynnej regulacji odległości między nimi w zakresie 0-60mm.

Regulację wykonuje się za pomocą 4 śrub z tworzywa, umieszczonych w rogach sekcji.

Powstałą szczelinę należy wypełnić zaprawą bez skurczowo schnącą np. Mapei Lampocem.



Montaż oprzyrządowania

Oprzyrządowanie montuje się bezpośrednio do ścian studni za pomocą wkrętów do drewna.

